

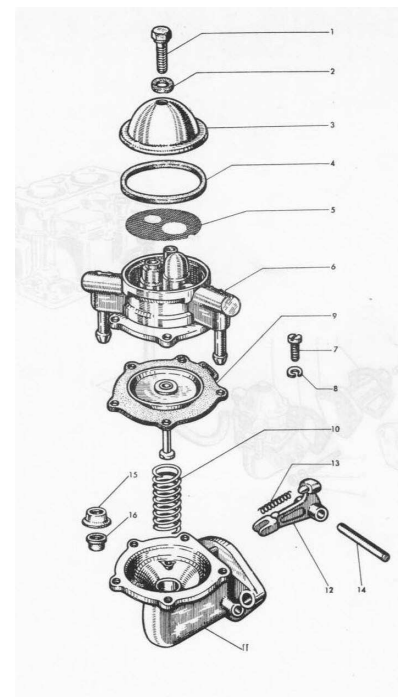
RECUPERACIÓN DE RECAMBIOS. BOMBAS DE ALIMENTACIÓN

En el caso que nos ocupa vamos a tratar la recuperación de sendas bombas de alimentación correspondientes al SEAT 1500, concretamente la original del modelo WEBER PA-26, y otra de la firma IMSA.

Ambas bombas se basan en un mismo principio de funcionamiento, aunque su despiece es muy diferente y por tanto su forma de desmontaje y posterior montaje.

Comenzamos con la bomba WEBER. Aquí podemos ver el despiece y la disposición de elementos:

Sgr. 9					N.º FIAT
Puesta al día	Fig.	Clave SEAT a pedir	Cant.	Denominación	Ver nota pág. 5
I. — Despiece de la bomba de alimentación					
CA. 020000.04 (PA-26)					
1	NG.	016197.04	1	Tornillo fijación tapa	
2	NG.	001365.04	1	Arandela de junta	
3	NG.	016196.04	1	Tapa	
4	NG.	001363.04	1	Junta	
5	NG.	016198.04	1	Rejilla filtrante	
6	NG.	016191.04	1	Conjunto cuerpo superior	
7	NG.	013314.04	5	Tornillo fijación cuerpo	
8	NG.	001201.04	5	Arandela de seguridad	
—	NG.	016192.04	1	Conjunto membrana (incluyendo figs. 9, 10, 15 y 16).	
9	NG.	016206.04	1	Conjunto vástago membrana	
10	NG.	016205.04	1	Muelle retorno membrana	
11	NG.	016193.04	1	Cuerpo inferior	
12	NG.	013316.04	1	Palanca mando	
13	NG.	001381.04	1	Resorte para palanca	
14	NG.	001382.04	1	Eje para palanca	
15	NG.	014146.04	1	Cazoleta resorte	
16	NG.	014145.04	1	Casquillo membrana	



Una vez visto esto, procedemos al desmontaje. Para ello retiramos el cuerpo superior a fin de desmontar la membrana, cuyo eje queda sujeto por la especie de horquilla del extremo de la palanca de mando.

Con un botador desplazamos el eje sin sacarlo, y retiramos la palanca de mando con cuidado que no salte el muelle.



Aquí podemos ver la membrana de recambio junto con la junta de goma de la tapa superior. Ya desmontado todo el conjunto, procuramos que no se pierda nada y procedemos a su limpieza a conciencia.



Preparamos un recipiente, que bien puede ser el fondo de una garrafa, y sumergimos todas las piezas en peocloroetileno, a fin de ablandar la grasa seca. La rejilla filtrante no se introduce por existir dudas al respecto de la incompatibilidad del percloro con el material plástico del cerco. El percloro es muy agresivo con las gomas y algunos plásticos.



Utilizamos una brocha y un pincel para retirar la suciedad una vez ablandada, y limpias las piezas procederemos a ordenarlas para un mejor acceso durante el montaje.



Para el montaje, colocamos primeramente la membrana, y vemos que si empujamos baja el vástago dejando espacio para la colocación de la palanca de mando.



Si colocamos el cuerpo superior, nos permitirá colocar más fácilmente la palanca con su muelle para recuperación. Hecho esto no nos queda más que introducir el eje para seguir el montaje.



Retiramos el cuerpo superior para comprobar que la membrana queda perfectamente fijada, y presionamos sobre la palanca para ver si actúa, con lo que el montaje del cuerpo inferior queda finalizado.



Ya solo nos queda montar el cuerpo superior sobre el inferior, la rejilla filtrante y la tapa con su junta...



... y ya tenemos la bomba montada. Hay que hacer notar que, tanto si los tornillos de unión de los dos cuerpos como el de la tapa no están bien apretados, la efectividad de la bomba puede reducirse o ser nula.

Para comprobar la estanqueidad soplaremos por el tubo de succión (entrada de gasolina) y veremos que el aire sale por el de impulsión. Al hacerlo oiremos como vibran las válvulas interiores.



Si soplamos por el tubo de salida, el aire no deberá salir por el tubo de entrada merced a estas válvulas.

En este caso la extracción se efectúa girando el eje de la membrana $\frac{1}{4}$ de vuelta y tirando de el. Esto es por la forma que presenta el extremo del eje, en forma de “T” que hace que quede anclado en la palanca.



Introducimos un poco el eje para poder colocar una arandela y sujetar la palanca de mando



Colocamos el muelle de recuperación y la palanca de mando.



Por último, colocamos la arandela del otro extremo e introducimos el eje, quedando finalizado el montaje del cuerpo inferior.



Ahora toca la colocación de la membrana. Primero ponemos el muelle de recuperación y a continuación introducimos el eje de la membrana de manera que el extremo quede en su parte más larga paralelo a la



palanca de empuje. Presionamos en el centro de la membrana y una vez ha entrado, giramos esta $\frac{1}{4}$ de vuelta para que quede anclada a la palanca.

Finalizamos como en la otra bomba con la colocación de la rejilla filtrante, la junta y tapa.



Como vemos, es conveniente guardar algunos repuestos susceptibles de reparación, y como en este caso, nada difícil de poner en perfecto orden de marcha.